

ร่างขอบเขตของงาน (Term Of Reference:TOR)

โครงการจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ๖ ล้อ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร
องค์การบริหารส่วนตำบลกุดน้ำใส อำเภोजัตุรัส จังหวัดชัยภูมิ

๑. หลักการและเหตุผล

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลกุดน้ำใส อำเภोजัตุรัส จังหวัดชัยภูมิ เป็นองค์การบริหารส่วนตำบลขนาดเล็ก มีพื้นที่ประมาณ ๙๓ ตารางกิโลเมตร หรือประมาณ ๕๘,๘๐๐ ไร่ แบ่งการปกครองออกเป็น ๑๔ หมู่บ้าน ซึ่งในเขตพื้นที่ของตำบลกุดน้ำใส ติดกับถนนสายหลักเชื่อมต่อระหว่างจังหวัด จึงทำให้มีการขยายตัวของชุมชนเพื่อเป็นแหล่งพัฒนาด้านเศรษฐกิจเกิดเป็นชุมชนหนาแน่น มีตึกและอาคารสูงเพิ่มมากขึ้น และในพื้นที่ตำบลกุดน้ำใส ส่วนใหญ่เป็นพื้นที่เกษตรกรรมจึงมีการเผาตอซังข้าวของเกษตรกรเพื่อเตรียมการเพาะปลูกจึงทำให้เกิดไฟลามทุ่งอยู่บ่อยครั้ง ซึ่งมีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยและอาจสร้างความสูญเสียให้กับชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนได้ง่าย ประกอบกับในช่วงที่ผ่านมาพื้นที่ตำบลกุดน้ำใสได้ประสบปัญหาภัยแล้งทำให้ประชาชนขาดแคลนน้ำอุปโภค-บริโภค ดังนั้นเพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยที่อาจเกิดขึ้นในเขตพื้นที่ตำบลกุดน้ำใส เป็นสำคัญ องค์การบริหารส่วนตำบลกุดน้ำใส จึงได้จัดทำโครงการจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ๖ ล้อ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อให้การปฏิบัติหน้าที่ในการระงับเหตุอัคคีภัยมีประสิทธิภาพเพิ่มมากขึ้น ทันท่วงทีสถานการณ์
- ๒.๒ เพื่อให้ประชาชนที่ประสบปัญหาภัยแล้งได้รับการช่วยเหลืออย่างรวดเร็ว และทั่วถึง
- ๒.๓ เพื่อลดการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน และเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน

๓. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

- ๓.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์
- ๓.๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- ๓.๓ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่นและหรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้ประสงค์จะเสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
- ๓.๔ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งละสิทธิ์และคุ้มกันที่ว่านั้น
- ๓.๕ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ



๓.๖บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ของข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างของภาครัฐ

๓.๗คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคารเว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดได้

๔.รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๕.ระยะเวลาดำเนินการ

ไม่เกิน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖.ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

งวดเดียวภายใน ๙๐ วัน

๗.วงเงินในการจัดหา

ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ.๒๕๖๔ ขององค์การบริหารส่วนตำบลลูกตน้ำใส อำเภोजัตุรัส จังหวัดชัยภูมิ ตามโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ๖ ล้อ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร งบประมาณตามโครงการ ๓,๐๐๐,๐๐๐ บาท

๘.สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมและส่งข้อเสนอแนะวิจารณ์หรือแสดงความคิดเห็น

สถานที่ติดต่อ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลลูกตน้ำใส อำเภोजัตุรัส จังหวัดชัยภูมิ โทรศัพท์ ๐๔๔-๐๕๖๕๕๖ ต่อ ๑๑ เว็บไซต์ www.kudnamsai.go.th

๙.คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน (Term Of Reference:TOR)

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนตำบลลูกตน้ำใส ที่ ๖๒ /๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการร่างขอบเขตงาน (Term Of Reference:TOR) ประกอบด้วย

๑.นางเพราพิลาส ภูมิพิพัธ์ภูวดล นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ ประธานกรรมการ

๒.นายธวัช พงษ์สุวรรณ นายช่างโยธาชำนาญงาน กรรมการ

๓.จำเอกไฟโรจน์ นามมุงคุณ เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน กรรมการ/เลขานุการ

๑๐.ข้อเสนอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

จำเอก

(ไฟโรจน์ นามมุงคุณ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

ความเห็นคณะกรรมการ.....



(นายรัชชัย พงษ์สุวรรณ)

นายช่างโยธาชำนาญงาน

ความเห็นประธานกรรมการ..... *ไม่พิจารณา*



(นางเพราพิลาส ภูมิnipattanasudol)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

ความเห็นปลัด อบต.....



(นางเบญจพรรณ ธรรมโชติ)

รองปลัด รักษาการแทน

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลกุดน้ำใส

ความเห็นนายก อบต..... *ไม่อนุมัติ*

(☒) อนุมัติ (☐) ไม่อนุมัติ



(นายสุเทพ ดีอุดม)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลกุดน้ำใส



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ตัวรถ 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวถังสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์สำหรับรดน้ำ ต้นไม้และรดพรมถนน มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แท่นป็นฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและมีจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้
- 1.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) จากกระทรวงอุตสาหกรรม และเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน โดยผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขาย โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ

2. ตัวรถยนต์

- 2.1 รถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- 2.2 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
- 2.3 น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม
- 2.4 เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.5 มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2315-2551
- 2.6 ระบบขับเคลื่อน มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- 2.7 ระบบคลัทช์ แบบแห้งแผ่นเดี่ยว
- 2.8 ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว (พร้อมเพาเวอร์ช่วย)
- 2.9 ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.10 ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- 2.11 มีเครื่องเล่นวิทยุ, เครื่องปรับอากาศพร้อมติดฟิล์มกรองแสง
- 2.12 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน



2.13 มีศูนย์บริการภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง

3. ถังบรรจุน้ำ

- 3.1 ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต ออกแบบตามข้อกำหนดมาตรฐาน NFPA 1901 โดยมีวิศวกรเครื่องกลระดับสามัญขึ้นไป เป็นผู้รับรองการออกแบบและควบคุมการผลิต
- 3.2 มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร
- 3.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันก้นตก
- 3.4 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ
- 3.5 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- 3.6 มีแท่นป็นฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน
- 3.7 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำ
- 3.8 มีท่อระบายน้ำสันขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ท่อ
- 3.9 ชุดควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ
- 3.10 ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนข้างละไม่น้อยกว่า 1 ทาง รวมไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 3.11 ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง
- 3.12 ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 3.13 ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 3.14 มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- 3.15 มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน JISZ 2371 จากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมเอกสารรับรองจากโรงงานที่ผ่านการทดสอบ และต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

6

no. 

4. เครื่องสูบน้ำ

- 4.1 เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้โดยเฉพาะ ตัวเรือนทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรืออลูมิเนียม และเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP)
- 4.2 เป็นปั้มน้ำแรงดันสูง สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที่ และทนแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยมีกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFORMANCE) ประกอบ
- 4.3 มีท่อทางน้ำลัด (BYPASS) เพื่อป้องกันอุปกรณ์การสูบ-จ่ายน้ำชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- 4.4 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และจะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น DIN, EN, BS, CE, ECE, NFPA, UL, FM, SAE, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นขอ

5. ปั้มน้ำสำรอง

- 5.1 เครื่องยนต์เบนซินหรือเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า 7 แรงม้า
- 5.2 ขนาดท่อน้ำเข้าไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว
- 5.3 มีระยะส่งน้ำได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 70 เมตร มีระยะสูบลึกได้ไม่น้อยกว่า 7 เมตร
- 5.4 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น DIN, EN, BS, CE, ECE, NFPA, UL, FM, SAE, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นขอ

6. ระบบส่งกำลัง

- 6.1 ใช้ระบบส่งกำลังผ่าน SIDE PTO ควบคุมโดยระบบไฟฟ้าและ/หรือลม มีสัญญาณเตือนขณะ PTO ทำงานอยู่ตลอดเวลา เพื่อป้องกันการลื่นปลด แล้วใช้ PTO ในความเร็วสูง ซึ่งจะทำให้เกิดความเสียหายต่อระบบเกียร์ของตัวรถ
- 6.2 SIDE PTO เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผลิตจากโรงงานที่ได้การรับรองระบบคุณภาพ หรือเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์บรรทุก โดยแสดงไว้อย่างชัดเจนในแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุก หรือเป็น SIDE PTO ที่ผู้ผลิตรถยนต์บรรทุกมีเอกสารรับรองว่าสามารถใช้กับระบบเกียร์ของรถยนต์บรรทุกยี่ห้อที่นำเสนอได้โดยไม่เกิดปัญหา โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นขอ

7. สายส่งน้ำดับเพลิง

- 7.1 ชุดสายส่งน้ำสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยม ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

6

พ.ร.ท. ๒๐. ๒๒

ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อชนิคอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลือง มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า 770 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว พร้อมแบบผลการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซอง

7.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น DIN,EN,BS,CE,ECE,NFPA, UL,FM,SAE,JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

8. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

8.1 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบ LED ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 21x35x5 ซม. มีชุดหลอด LED ไม่น้อยกว่า 40 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลต์ ปรับจังหวะกระพริบในขณะที่ติดตั้งได้ไม่น้อยกว่า 10 จังหวะ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่นไม่ต่ำกว่า IP67 โดยมีเอกสารรับรองค่า IP มาแสดงในวันยื่นซอง

8.2 ติดตั้งสัญญาณไฟท้ายรถ เป็นแบบไฟเลี้ยว,ไฟเบรกและไฟถอยในตัว ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 10x20x3 ซม. มีชุดโคมไฟเป็นแบบ LED โดยรอบจำนวนไม่น้อยกว่า 10 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลต์ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่นไม่ต่ำกว่า IP67 โดยมีเอกสารรับรองค่า IP มาแสดงในวันยื่นซอง

8.3 สัญญาณไฟฉุกเฉินและสัญญาณไฟท้ายรถ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น DIN,EN,BS,CE,ECE,NFPA,UL,FM,SAE,JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

8.4 มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟนสามารถขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 4 เสียง และมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

9. การพ่นสี

9.1 การพ่นสีและข้อความ ตัวรถและตัวถังภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน และข้อความตามที่กำหนด

9.2 ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

9.3 ภายในตัวถัง ได้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดี้ซู้ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง

10. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

10.1 สายดูดน้ำสีดำชนิดน้ำหนักเบา ทำจากยางพาราภายในเสริมด้วยขดลวด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 ฟุต พร้อมข้อต่อ

จำนวน 1 ชุด

10.2 ตะแกรงกรองผงขนาด 3 นิ้ว

จำนวน 1 ชุด



10.3	ตะกร้ากรองผง	จำนวน 1 ชุด
10.4	หัวฉีดด้ามยาวขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 นิ้ว	จำนวน 1 ชุด
10.5	บล็อกลอดล้อพร้อมด้ามและเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิต	จำนวน 1 ชุด
10.6	ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ	จำนวน 1 ชุด
10.7	แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
10.8	หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ	จำนวน 1 ชุด

11. เงื่อนไขและการรับประกัน

- 11.1 รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) จากกระทรวงอุตสาหกรรม และเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ. โรงงาน โดยผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขาย โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันขึ้นของ
- 11.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ มาประกอบการพิจารณาในวันขึ้นของเสนอราคา
- 11.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบบรรยากาศบรรทุกน้ำ, รายการคำนวณ แผนผังระบบท่อทางต่างๆ โดยมีวิศวกรระดับสามัญเครื่องกลขึ้นไป เป็นผู้ลงนามรับรอง พร้อมแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมมาแสดงในวันขึ้นของ ซึ่งประกอบด้วย
 - 11.3.1 แบบรถยนต์บรรทุกน้ำ (Drawing) แสดงภาพให้เห็นอย่างน้อย 3 ด้าน คือ ด้านข้าง ด้านบน และด้านท้าย พร้อมขนาดมิติต่างๆ โดยประมาณ
 - 11.3.2 แบบรายละเอียดถังบรรทุกน้ำ ตามมาตรฐาน NFPA 1901
 - 11.3.3 แบบวงจรระบบท่อทาง PIPING DIAGRAM
 - 11.3.4 รายการคำนวณการกระจายน้ำหนักบรรทุกลงเพลลา เพื่อให้สอดคล้องกับสมรรถนะของตัวรถที่เสนอ และสอดคล้องกับมาตรฐานของกฎหมายขนส่งทางบก
- 11.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์, เครื่องสูบน้ำ, ปั๊มน้ำสำรอง, สายส่งน้ำดับเพลิง, สัญญาณไฟฉุกเฉินและสัญญาณไฟท้ายรถ ที่มีรายละเอียด ยี่ห้อ รุ่น มาตรฐาน โดยต้องไฮไลต์หรือขีดเน้นข้อความในแคตตาล็อก และต้องมีชื่อบริษัทหรือเว็บไซต์เจ้าของผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้องตามกฎหมาย ที่ชัดเจนสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ เพื่อประกอบการพิจารณา โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันขึ้นของเสนอราคา
- 11.5 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคาของตัวรถยนต์, ชุดถังบรรจุน้ำ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันขึ้นของเสนอราคา



- 11.6 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดแปลเอกสารที่แนบท้ายหรือเอกสารประกอบการเสนอราคาที่เป็นภาษาต่างประเทศให้เป็นภาษาไทย ประกอบการพิจารณา เพื่อประโยชน์ของทางราชการ
- 11.7 การกำหนดเงื่อนไขและมาตรฐานต่าง ๆ ในรายละเอียดคุณลักษณะให้ถือเป็นสาระสำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการและเพื่อประโยชน์ของราชการเป็นสำคัญ
- 11.8 ผู้เสนอราคาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมมาแสดงในวันขึ้นซอง
- 11.9 ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว
- 11.10 ผู้เสนอราคาจะต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้ก่อนเบิกจ่ายเงิน

A large handwritten checkmark is on the left. To its right is a handwritten signature in blue ink, which appears to be "ดร. ชัยวัฒน์" (Dr. Chaiwat).